IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS - EVALUACIÓN Y VALORACIÓN DE RIESGOS
PLANCHADOS Y ACABADOS INDUSTRIALES R.C.A.

REALIZADO POR: ______________________ **CARGO:** ______________________ **FECHA:** ______________ **PRÓXIMA REVISIÓN:** ______________

Proceso	Zona / Lugar	Actividades	Tareas	Rutinario (Si o No)	PELIGRO		Efectos Posibles	CONTROL EXISTENTE			EVALUACIÓN DEL RIESGO							VALOR ACIÓN DEL RIESGO	CRITERIOS PARA ESTABLECER CONTROLES			MEDIDAS DE INTERVENCIÓN				
					Descripción	Clasificación		Fuente	Medio	Individuo	Nivel de Deficiencia (ND)	Nivel de Exposición (NE)	Nivel de Probabilidad (NP=NDxNE)	Interpretación del nivel de probabilidad	Nivel de Consecuencia (NC)	Nivel de Riesgo (NR=NPxNC)	Interpretación del NR	Aceptabilidad del Riesgo	Número de Expuestos	Peor Consecuencia	Existencia Requisito Legal Específico Asociado (Si o No)	Eliminación	Sustitución	Controles de Ingeniería	Señalización, advertencias y/o Controles Administrativos	Equipos/Elementos de Protección Personal
CALDERA	Área de Planchado	Operación de Equipos para planchado de prendas	Planchado de mercancia	Si	Alta temperatura, contacto con superficies calientes y vapor	Físico	Disconfort térmico, quemaduras	No	No	No	2	3	6	MEDIO (M)	25	150	II	Aceptable con Control Específico	4	Quemadura grave	No	Ninguno	Ninguno	Ninguno	Señalización superficies calientes, capacitación para operación del equipo, hidratación, regulación de temperatura al finalizar la jornada	Ninguno